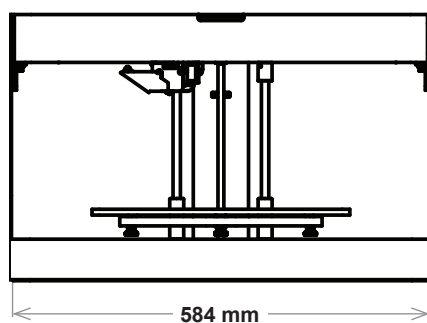


# Onyx Pro (Gen 2)

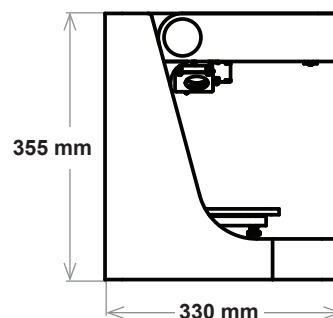
Onyx Pro oferuje unikalną możliwość wzmocnienia wydruków włóknami ciągłymi w przystępnej cenie. Dzięki wytrzymałej ramie i zastosowaniu precyzyjnych komponentów, Onyx Pro drukuje elementy, które są 10 razy mocniejsze niż wykonane z tradycyjnych tworzyw sztucznych, wykorzystując materiał termoplastyczny wzmocniany przez ciągłe włókna szklane.

Właściwości drukarki	Procesy	Fused Filament Fabrication, Continuous Filament Fabrication
	Obszar roboczy	320 x 132 x 154 mm
	Waga	16 kg
	Gabaryty urządzenia	584 x 330 x 355 mm
	Platforma robocza	Płaskość do 160 $\mu\text{m}$ ( $\pm 80 \mu\text{m}$ ), złącze kinematyczne
	System ekstrudujący	Ekstruder drugiej generacji, wykrywanie braku materiału
	Zasilanie	100–240 VAC, 150 W (maks. pobór mocy 2A)
	Moduł sieciowy	Zakres pracy sieci 2,4 GHz, standard Wi-Fi 802,11 b/g/n
	Materiały	Dostępne materiały
Dostępne włókna		Włókno szklane
Wytrzymałość na rozciąganie		590 MPa (19,0x ABS, 16,4x Onyx)*
Moduł sprężystości		22 GPa (10,7x ABS, 6,1x Onyx)*
Właściwości elementów drukowanych	Wysokość warstwy	100 $\mu\text{m}$ standardowo, 200 $\mu\text{m}$ maksymalnie
	Wypełnienie	Struktura zamknięta; Dostępne różne geometrie
Oprogramowanie	Standardowo	Eiger w chmurze (inne opcje dostępne za dodatkową opłatą)
	Bezpieczeństwo	Podwójna weryfikacja. Dostęp przez administratora oraz logowanie użytkownika

WIDOK Z PRZODU



WIDOK Z BOKU



\* Dane dla włókna ciągłego. Uwaga: wszystkie specyfikacje są przybliżone i mogą ulec zmianie bez powiadomienia.